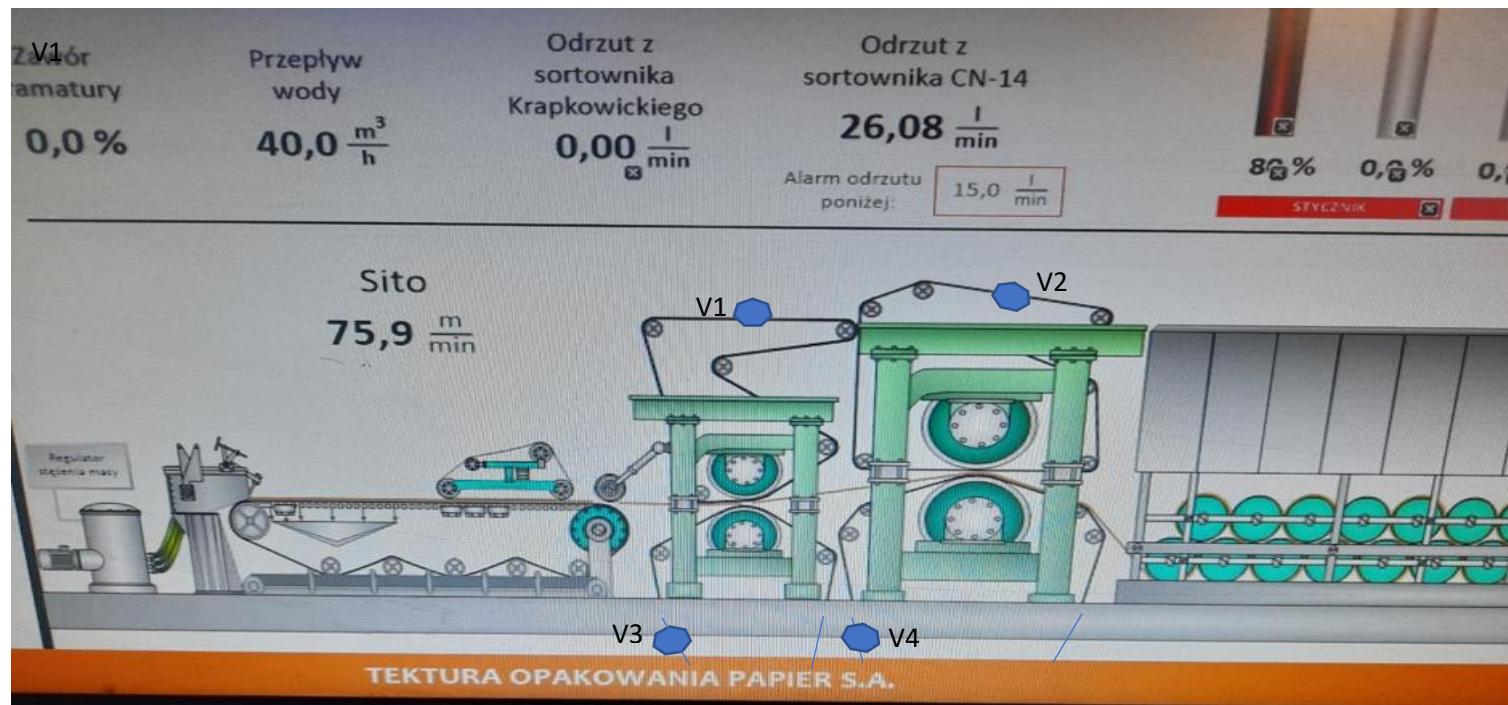


Pomiar efektów projektu Venturi

SEKCJA PRAS MP5 - TOP SA TYCHY

WRZESIEŃ 2021

Sekcja pras MP5; produkt: tektura 500 g/m²



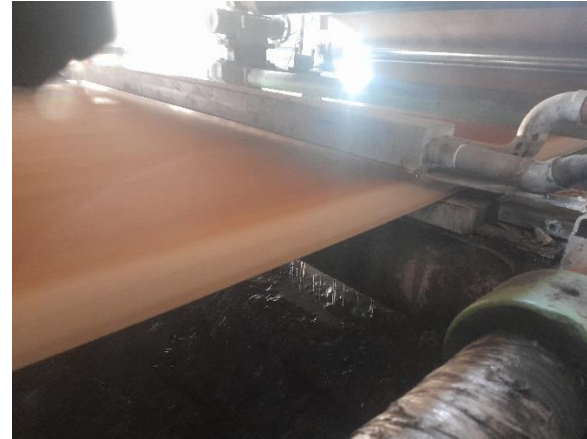
SYTUACJA FILCÓW PRASOWYCH MP5

* V1,V2,V3,V4 - skrzynki kondycjonujące Venturi

V1



V2



V3



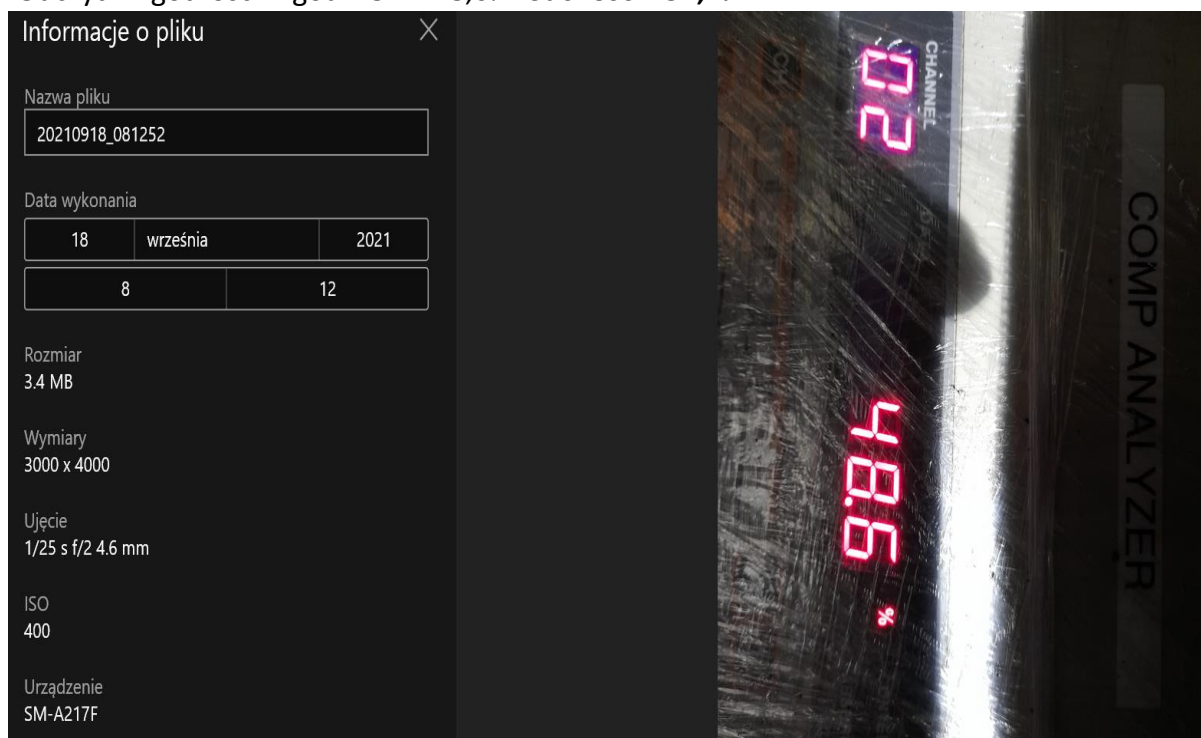
V4



Zestawienie pomiarów wilgotności w dniu 18 września 2021.

MP5 – gramatura 500 g/m², pomiar wilgotności bezwzględnej metoda NIR/ Venturi OFF

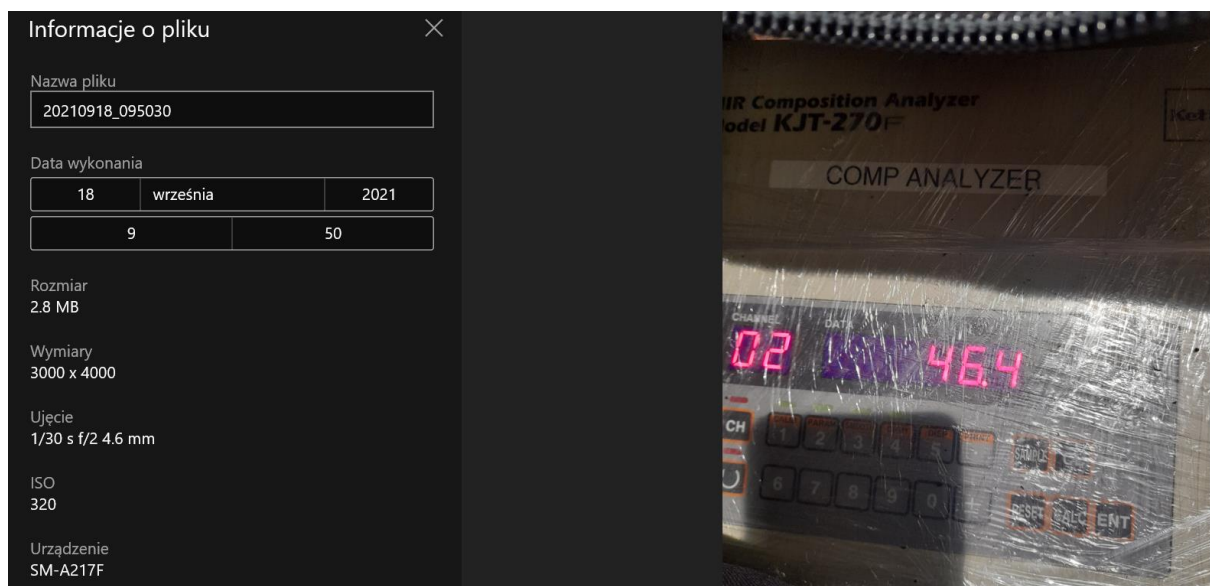
Odczyt wilgotności - godz. 8.12 48,6%. **Suchość = 51,4%.**



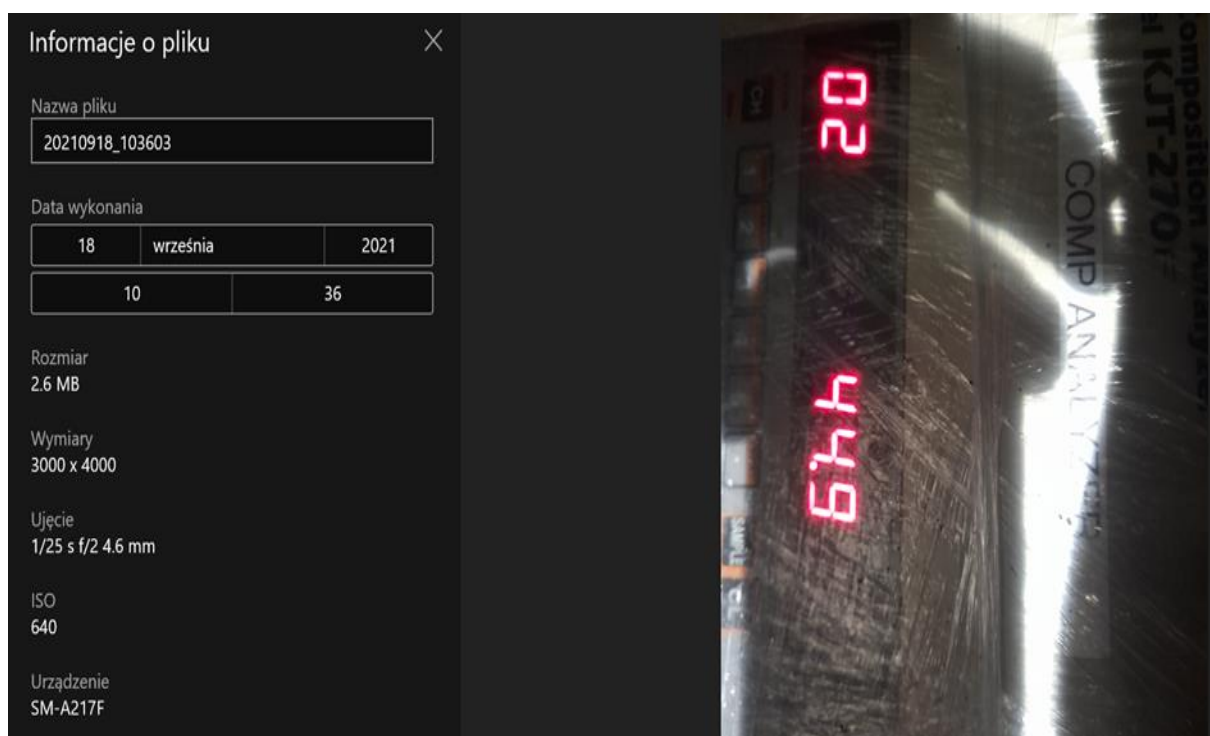
Włączenie Venturi do ruchu MP5- 18.09.2021, godz. 8.30



Odczyt wilgotności - godz. 9.50 (1 godz 20 min po włączeniu). **Suchość = 53,6%**



Pomiar wilgotności - 10.36 (2 godz 06 min po włączeniu). **Suchość = 55,1%**



Miejsce pomiaru: wstęga przed wprowadzeniem do suszarni MP5

Pomiarów dokonano w składzie: Krzysztof Kraśniewski TOP SA , Lucjan Raubic Venturi Paper.



Efekt Venturi dla MP5: POPRAWA SUCHOŚCI PO DRUGIEJ PRASIE = 3,7 %

*Pomiary wykonano przyrządem pomiarowym skalibrowanym dla tektury 450-500 g/m2

NEAR-INFRARED COMPOSITION METER

Model KJT270F - Fiber Optic Version



Infrared Composition Meter - Fiber Optic Version

Instant Non-Contact Process Measurement

This simple-to-use device allows the user to measure the various chemical components of virtually any liquid or solid, without product preparation or degradation. Using the principle of near-infrared reflectance, constituents such as moisture, fat/oil, protein, filler thickness, coat weight, and carbon content (HTU) can be instantly measured.

Kett Composition Meters are ideal for chemicals, pharmaceuticals, foods, pulp/paper products, polymers and most products containing organic substances. Test results are as accurate as the precision of the lab-method initially used to calibrate the KJT270. Tests can be conducted by personnel of any skill level and can be used both at-line and in the laboratory. The ability to test in almost any situation opens new doors to product and process improvement. R&D personnel can easily analyze formulations throughout development, not just in laboratory settings. Manufacturing personnel can measure products on the production line, improving quality assessment and production throughput. Use of the reflectance or transmittance probe allows measurements to be made within hazardous and/or extreme temperature vessels.

Simple Operation

Once calibrated, a liquid or solid sample is placed under the fiber probe. The system provides an instant measurement. Light is reflected off of the sample and the amount of light absorbed at discrete wavelengths is measured. These absorbance readings are converted into component values. Since the system is a "smart" instrument, the measured value is immediately shown on the integrated display and automatically forwarded to a PC and/or process control loop for documentation and process adjustment. Up to 50 product calibrations can be stored in each system, allowing numerous products to be easily measured on a single analyzer. An unlimited number of product calibrations can be downloaded from a PC.

Designed for Years of Stable Use

Integrated temperature compensation, sealed membrane keypad, cooling fans and simple operation all combine to provide years of service from the KJT270F. To maintain calibration over the life of the instrument, the external "zero" place automatically returns the KJT270F to baseline measurement when needed. Kett stands behind the KJT270 systems with a full One Year manufacturer's warranty on parts and labor. Kett's dependability and reliability allow you to productively focus on improving your product's quality and not waste time calibrating and verifying our gauges.

Specifications

Model	KJT270F
Measurement Range	0-100%
Measurement Dist.	112" (1-10m)
Measurement On	Probe
Response Time	Instantaneous
Refresh Rate	0.5 Seconds
Analytical Curves	10 Internal, Unlimited from the PC
Ambient Temperature	0 - 40°C
Ambient Humidity	0 - 90% RH - Non Condensing
Accuracy	±1% or better (reference-dependent)
Precision	To 0.001% internal
Display	Channel, Absorbance, Value
Power Source	100-200V ±10% VAC
Measuring Principle	at Transmittance
Light Source	Longwave LED
Detector	Lead Sulfide
Display Type	LED Digital
Communications	RS232C
Measurement Method	Sample or Calibrated
Printer Option	Not Applicable
Weight (Net / Shipping)	8.5/13.5kg
Dimensions (mm)	240x180x120mm
Warranty	One Year Parts and Labor (Maintenance Agreements Available)

Full Complement

Offering a complete line of NIR testing systems, Kett manufactures process analyzers for automated online measurement as well as the world's first and only handheld portable analyzer. If you need to measure product composition, wish to place an order, or require additional guidance on model selection, please call Kett toll-free!

1-800-GET-KETT

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY

SPORZĄDZONY W TYCHACH DNIA 24.09.2021 R.

PRZEKAZUJĄCY: VENTURI PAPER — LUCJAN RAUBIC z siedzibą w Zielonej Górze przy ul. Zawadzkiego 14.

PRZYJMUJĄCY: Tektura Opakowania Papier S.A. z siedzibą w Tychach przy ul. Katowickiej 182, reprezentowaną przez dyrektora ds. techniczno-produkcyjnych Dawida Smółkę

1. Przekazujący przekazuje, a Przyjmujący przyjmuje przedmioty opisane w pkt. 2 niniejszego protokołu.
2. Przedmioty przekazania stanowią:

Lp.	Nazwa, rodzaj przedmiotu przekazania	Ilość sztuk	Nr umowy
1.	Skrzynki nadmuchowe Venturi dla kondycjonowania filców prasowych w maszynie MPV	4 szt.	UMOWA nr 01/09/TOP z dn. 01.09.2021r.

3. Strony nie zgłaszają uwag/ zastrzeżeń.
4. Protokół sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.
5. Dokumenty wydane przez Zdającego (rodzaj, liczba egzemplarzy, kompletność):
 - Protokół z pomiaru efektywności odwodnienia tektury o gramaturze 500g/m² po 2-giej prasie na maszynie papierniczej MPV



PRZEKAZUJĄCY



PRZEJMUJĄCY